

# Crimpen • Crimping

## Handcrimpzange PE 11.16

### Crimping Pliers PE 11.16



PE 11.16 • Art. No. 615 160 3



Art. No.	Ausführung Finish	Profil Profile	Verbinder Connectors	Kapazität Capacity mm <sup>2</sup>	Crimpstellen Crimp nests	Länge Length mm	g
615 160 3	brüniert burnished			2,5-16,0	2	280	610

- zum Vercrimpen von Al- und Cu-Crimphülsen mit einem Leiterquerschnitt von 2,5-16 mm<sup>2</sup> für den Einsatz in der Crimpverbindungstechnik, speziell für die Elektroinstallation
- Zange arbeitet mit Zwangssperre für zuverlässiges Crimpen, entriegelbar
- mit Öffnungsbegrenzung
- geeignet für Front- und Seitenvercrimpung
- optimale Hebelübersetzung ermöglicht geringe Handkräfte
- ergonomisch gestaltete Zangenschenkel
- Crimpbacken aus Spezialstahl, Zangenschenkel aus vergütetem Stahlblech
- Griffe mit Kunststoffhülle, Oberfläche Brüniert

- for crimping of Al and Cu crimping sleeves with cross section ranging from 2,5-16 mm<sup>2</sup> used especially in electrical installations
- forced locking system ensures reliable crimping results, releaseable
- with limited opening
- for front and side loading
- low hand force due to optimal lever transmission
- ergonomically designed handles
- crimping jaws made of special steel, handles made of temper-hardened steel plate, plastic coated
- surface burnished

## Aderendhülsenzange PE 7.1

### Crimping Pliers for end sleeves (ferrules) PE 7.1



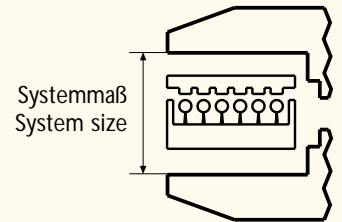
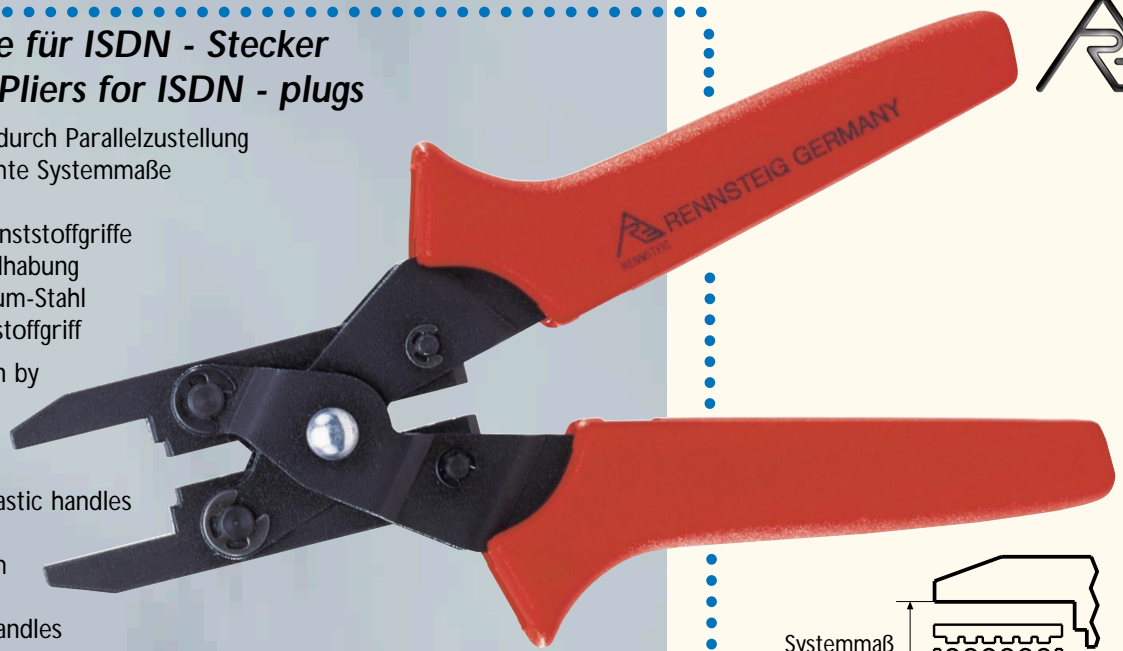
- zum Verpressen von Aderendhülsen 0,25-2,5 mm<sup>2</sup>
- Vercrimpen in gekennzeichneten Trapezprofilen
- gute Verbindung zwischen Aderendhülse und Leiter
- Griffe mit Kunststoff überzogen
- Werkstoff: Spezialwerkzeugstahl, ölgehärtet

Art. No.	Ausführung Finish	Profil Profile	Verbinder Connectors	Kapazität Capacity mm <sup>2</sup>	Crimpstellen Crimp nests	Länge Length mm	g
610 001 0	poliert polished			0,25-2,5	4	150	140

- for crimping of end-sleeves (ferrules) from 0,25 to 2,5 mm<sup>2</sup>
- preselection of crimp connection by loading the requested trapezoid crimp nest
- optimal connections between conductor and end sleeves
- plastic coated handles
- material: special tool steel, oil-hardened

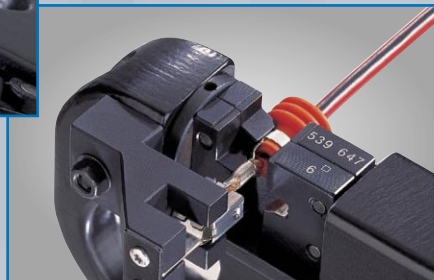
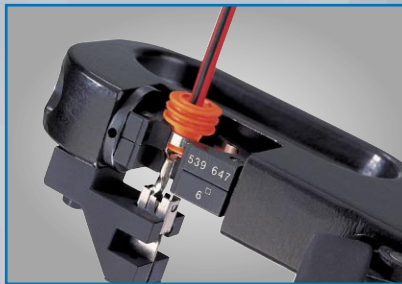
## Parallelcrimpzange für ISDN - Stecker Parallel Crimping Pliers for ISDN - plugs

- präzise Crimpverbindung durch Parallelzustellung
- auf den Stecker abgestimmte Systemmaße
- kompakte Bauweise
- ergonomisch geformte Kunststoffgriffe
- einfache und sichere Handhabung
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl
- Zange brüniert mit Kunststoffgriff
- accurate crimp connection by parallel jaw movement
- plug related system size
- solid design
- ergonomically designed plastic handles
- easy and reliable handling
- material: chrome vanadium steel
- Finish: burnished, plastic handles



parallele Zustellbewegung  
parallel jaw movement

Art. No.	Ausführung Finish	Verbinder Connectors	Systemmaß System size mm	Länge Length mm	g
623 200 3	brüniert burnished		14,8	200	280

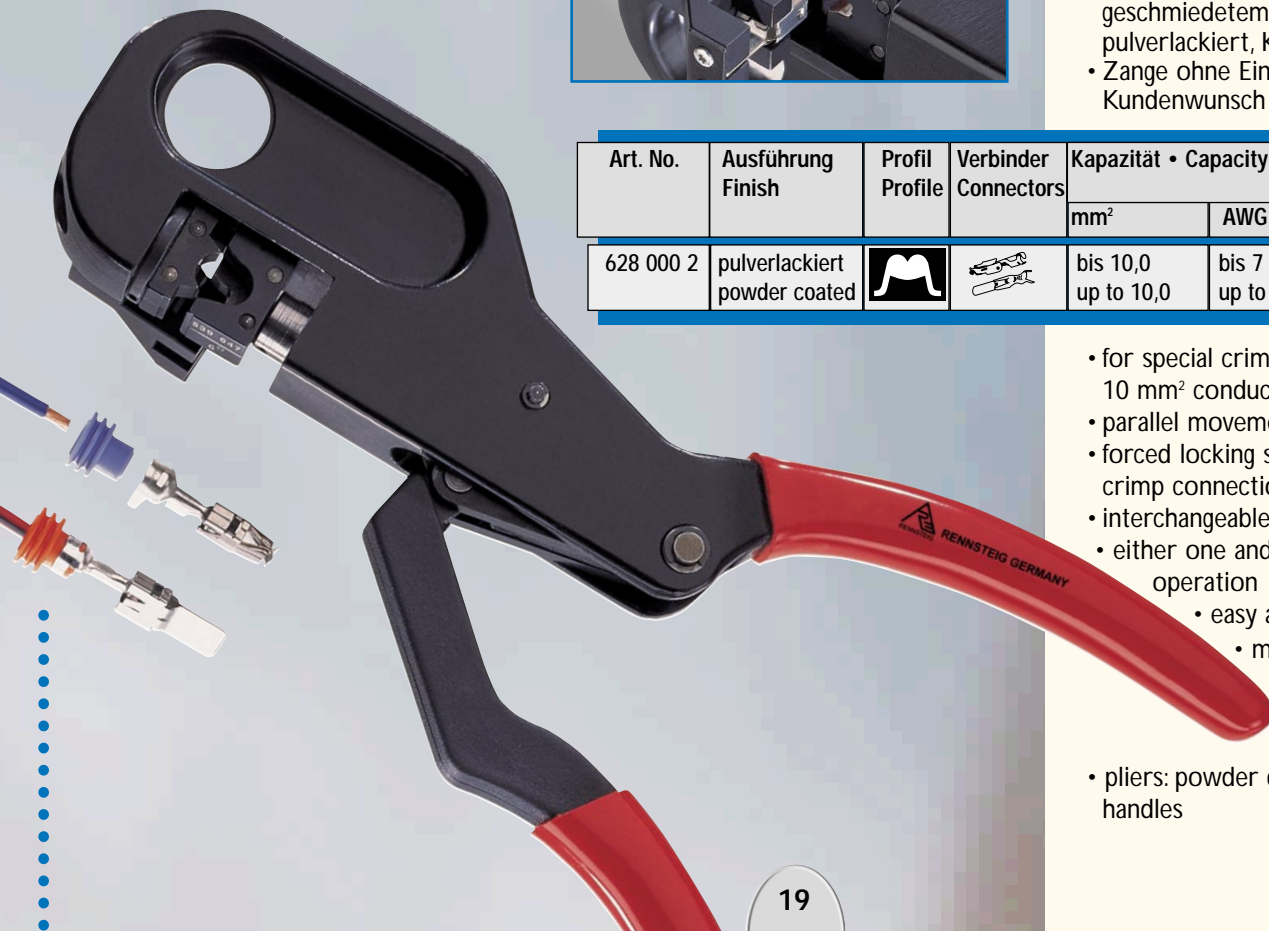


## Basishandcrimpzange Basic Crimping Pliers

- für Sondercrimpverbinder bis 10 mm<sup>2</sup> Leiternennquerschnitt
- Parallelzustellung der Crimpbacken
- Zwangssperre für eine optimale Crimpverbindung
- auswechselbare Crimpeinsätze
- Ein- und Zweihandbedienung möglich
- einfache und sichere Handhabung
- Werkstoff: Grundkörper aus geschmiedetem hochfestem Alu, pulverlackiert, Kunststoffgriffhülle
- Zange ohne Einsätze - entsprechend Kundenwunsch Einsätze auf Anfrage

Art. No.	Ausführung Finish	Profil Profile	Verbinder Connectors	Kapazität • Capacity		Länge Length mm	g
				mm <sup>2</sup>	AWG		
628 000 2	pulverlackiert powder coated			bis 10,0 up to 10,0	bis 7 up to 7	340	990

- for special crimp connectors up to 10 mm<sup>2</sup> conductor cross-section
- parallel movement of crimp jaws
- forced locking system for optimal crimp connection
- interchangeable crimping dies
- either one and two hand operation
  - easy and reliable handling
  - material: body frame made of forged high-strength aluminium
- pliers: powder coated, plastic coated handles



# Crimpen • Crimping

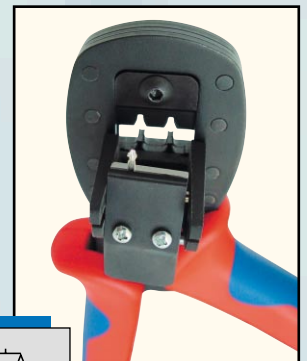
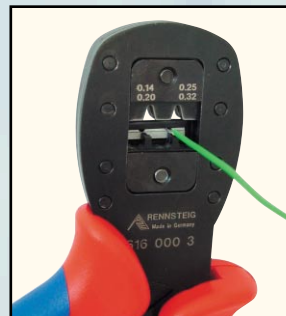
## System-Handcrimpzange PEW 6

### Crimp System Pliers PEW 6



- Crimpbereich 0,03 - 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 32-14
- vorzugsweise für konstruktiv kleine Verbinder mit geringem Querschnitt, z.B. D-Sub-Verbinder, Micro-Timer usw.
- normgerechte Crimpverbindungen und hohe Crimpleistung durch optimales Hebelsystem mit entriegelbarer Zwangssperre
- parallele Crimpbackenführung
- Zange mit echtem Systemcharakter durch leicht austauschbare Crimpgesenke und Klapplocatoren
- exakte Lagepositionierung von Verbinder und Kabel
- Klapplocator ist für Rechts- und Linkshänder lieferbar
- Zange auch für Bandware erhältlich
- leichte und kompakte Bauweise
- ergonomisch gestaltete Zwei-Komponenten-Griffe
- gutes Handling

- for wire ranges AWG 32-14 0,03 - 2,5 mm<sup>2</sup>
- designed for crimping of small-sized terminals, e.g. D-sub-contacts or Micro Timer, etc.
- crimp connections conforming to DIN standards and high-quality crimping results due to optimal leverage with releasable forced locking system
- parallel crimping performance
- interchangeable crimping dies and locators for system applications
- precise positioning of connector and cable
- hinged locator/wire stop assembly is available either for right-handed or left-handed users
- tool also applicable for reeled contacts
- lightweight and compact design
- ergonomically designed two-component handles
- convenient handling



Art. No.	Modell Model	Crimpverbinder Crimp-Connectors	Kapazität • Capacity		Länge Length mm	g
			mm <sup>2</sup>	AWG		
616 000 3	PEW 6 ohne Einsatz und Locator PEW 6 without die set and locator				190	250
616 001 3 1	PEW 6.001 mit Einsatz und Locator PEW 6.001 with die set and locator	HD22	0,14 - 0,32	28-22	190	300
616 001 3	PEW 6.001 mit Einsatz, ohne Locator PEW 6.001 with die set, without loc.				190	270
616 001 3 0	PEW 6.001 Crimpeinsatz • die set					20
616 001 0 01	PEW 6.001 Locator • locator					30
616 002 3 1	PEW 6.002 mit Einsatz und Locator PEW 6.002 with die set and locator				Modu IV	0,03 - 0,56
616 002 3	PEW 6.002 mit Einsatz, ohne Locator PEW 6.002 with die set, without loc.	190	270			
616 002 3 0	PEW 6.002 Crimpeinsatz • die set		20			
616 002 0 01	PEW 6.002 Locator • locator		30			
616 003 3 1	PEW 6.003 mit Einsatz und Locator PEW 6.003 with die set and locator	Micro Timer	0,2 - 1,0	24-17		
616 003 3	PEW 6.003 mit Einsatz, ohne Locator PEW 6.003 with die set, without loc.				190	270
616 003 3 0	PEW 6.003 Crimpeinsatz • die set					20
616 003 0 01	PEW 6.003 Locator • locator					30
616 667 3 1	PEW 6.667 mit Einsatz und Locator PEW 6.667 with die set and locator				D-Sub, HD20, HDE	0,03-0,56
616 667 3	PEW 6.667 mit Einsatz, ohne Locator PEW 6.667 with die set, without loc.	190	270			
616 667 3 0	PEW 6.667 Crimpeinsatz • die set		20			
616 667 0 01	PEW 6.667 Locator • locator		30			
616 682 3 1	PEW 6.682 mit Einsatz und Locator PEW 6.682 with die set and locator	MQS	0,25 - 0,5	23-20		
616 682 3	PEW 6.682 mit Einsatz, ohne Locator PEW 6.682 with die set, without loc.				190	270
616 682 3 0	PEW 6.682 Crimpeinsatz • die set					20
616 682 0 01	PEW 6.682 Locator • locator					30

Für Linkshänder bitte ein "L" an die Artikelnummern anhängen.

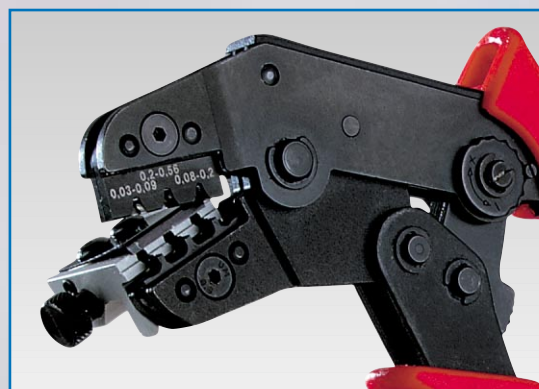
Please add „L“ to the Art. No. in case of order for left-hand use

# Handcrimpzange PEW 8 Crimping Pliers PEW 8



- Spezialhandcrimpzange mit einem 20° abgewinkelten Crimpkopf
- DIN-gerechte Crimpverbindungen durch kraftsparendes Hebelsystem mit entriegelbarer Zwangssperre
- nachstellbarer Crimpdruck
- Positionierhilfe (Locator) für den Anwendungsbereich Flachsteckverbinder als Zubehör erhältlich
- für D-Sub-Stecker mit integriertem Locator - Art.Nr. 618 667 3 1
- im Anwendungsbereich Aderendhülsen auch stirnseitige Leitereinführung möglich - Art. Nr. 618 081 3
- gute Ergonomie und geringes Gewicht der Zange für ermüdungsfreies Arbeiten

- Material: alle beanspruchten Teile aus spezialvergütetem Sonderstahl, Oberfläche brüniert, ergonomisch gestaltete Zwei-Komponenten-Griffe



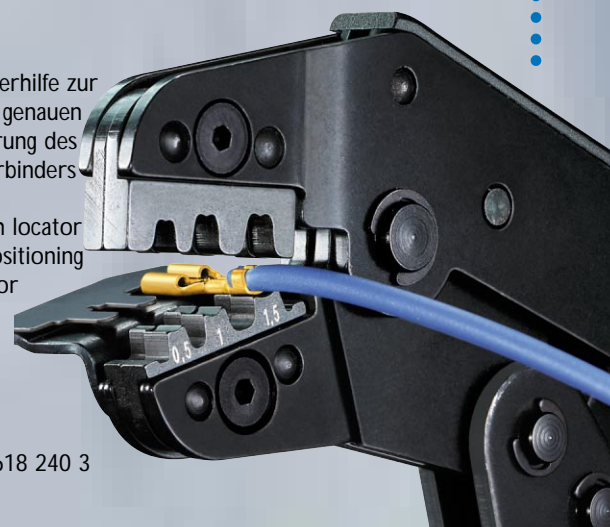
Art. No. 618 667 3 1

Art. No.	Modell Model	Anwendungsbereich Range of application	Profil Profile	Verbinder Connectors	Crimpstellen Crimp nests	Kapazität • Capacity		Länge Length mm	g
						mm <sup>2</sup>	AWG		
618 020 3	PEW 8.2	unisiolierte Kabelschuhe und Verbinder • non-insulated terminals			3	0,25-2,5	23-13	195	360
618 040 3	PEW 8.4	unisiolierte, offene Steckverbinder non-insulated plug connectors			3	0,10-1,5	27-15	195	360
618 240 3		mit Locator zur Positionierung mit locator for positioning						195	380
618 062 3	PEW 8.62	isolierte Kabelschuhe und Steckverbinder			2	0,50-2,5	20-13	195	360
618 063 3	PEW 8.63	insulated terminals			3	0,14-1,0	26-17	195	360
618 080 3	PEW 8.8	isolierte u. nicht isolierte Aderendhülsen • insulated and non-insulated end sleeves			5	0,25-6,0	23-10	195	360
618 081 3	PEW 8.81	mit stirnseitiger Leitereinführung with front cable loading			2	0,25-2,5	23-13	195	360
618 100 3	PEW 8.10	Koax-Steckverbinder Coax-connectors			3	RG 58, RG 59, RG 62, RG 71		195	360
618 667 3	PEW 8.667	D-Sub-Stecker D-Sub-connectors			3	0,03-0,56	32-20	195	360
618 667 3 1		mit Locator zur Positionierung mit locator for positioning						195	390

- special crimping plier with a 20° angled head
- crimp connections conforming to DIN standard due to optimal lever transmission with releaseable forced lock
- adjustable pressure
- locator for flat connector is available as an assessorry
- for D-Sub connectors with built-in locator - Art.No. 618 667 3 1
- when using end sleeves front cable infeed is possible Art. No. 618 081 3
- good ergonomics and low weight of the pliers for fatigue reduced operation
- material: special steel, head burnished ergonomically designed two-component handles

Zange mit Positionierhilfe zur genauen Lagepositionierung des Verbinders

Crimping Pliers with locator for exact positioning of connector



Art. No. 618 240 3

# Handcrimpzange Serie PEW 9 Hand Crimping Tool PEW 9 Series



Art.-Nr. 619 060 3

- geringste bekannte Greifweite
- hohe Crimpkraft durch optimale Übersetzungsverhältnisse
- bestes Preis-/Leistungsverhältnis
- gute Griffsicherheit durch Zweikomponentengriffe
- garantiert optimale, lötfreie, elektrische Verbindungen nach DIN EN 60352-2
- mit Zwangssperre für zuverlässiges Vercrimpen (entriegelbar)
- großes Zangensortiment für ein breites Anwendungsfeld
- anwenderfreundlich, auch für kleine Hände
- kompakte, leichte Bauweise



- smallest gripping width ever known
- high crimping force by optimised leverage
- best cost-performance ratio
- good grip by two-component handles
- guaranteed optimal, solderless electrical connections conforming to DIN EN 60352-2 standard
- forced locking system (releasable)
- comprehensive assortment of tools for a wide range of applications
- easy and comfortable handling
- compact and lightweight design

Art.-No. 619 050 3



Art.-No. 619 032 3



Art. No.	Modell Model	Anwendungsbereich Range of application	Profil Profile	Verbinder Connectors	Crimpstellen Crimp nests	Kapazität • Capacity		Länge Length mm	g
						mm <sup>2</sup>	AWG		
619 100 3	PEW 9.10	Koaxialverbinder Coax connectors			3	RG 58, 59, 62, 71		215	490
619 020 3	PEW 9.20	unisierte Verbinder Non-insulated terminals			3	0,25 - 2,5	23-13	215	490
619 031 3	PEW 9.31	unisierte Stoßverbinder Non-insulated splice connectors			4	1,5 - 10,0	15- 7	215	490
619 032 3	PEW 9.32	unisierte Verbinder Non-insulated terminals			4	0,5 - 10,0	20- 7	215	490
619 045 3	PEW 9.45	unisierte Flachsteckverbinder Non-insulated plug connectors			4	0,1 - 2,5	27-13	215	490
619 050 3	PEW 9.50	unisierte Flachsteckverbinder Non-insulated plug connectors			3	0,5 - 6,0	20-10	215	490
619 060 3	PEW 9.60	isolierte Verbinder Insulated terminals			3	0,5 - 6,0	20-10	215	490
619 090 3	PEW 9.90	Aderendhülsen Ferrules			5	0,5 - 6,0	20-10	215	490
619 091 3	PEW 9.91	Aderendhülsen Ferrules			3	10,0 - 25,0	7- 3	215	490

Aufgrund der zahlreichen unterschiedlichen Bauarten und Hersteller von isolierten Verbindern können im Einzelfall Anpassungen am Preßgesenk erforderlich sein. Bitte wenden Sie sich diesbezüglich an uns: [info@rennsteig.com](mailto:info@rennsteig.com).

Due to the often slightly differing designs of the vast variety of insulated terminals made by different manufacturers, dies sometimes have to be adapted accordingly. For any questions please contact us: [info@rennsteig.com](mailto:info@rennsteig.com).